





<첨부 2>

제조/가공설비 보유현황

NO	구 분	보유설비명	보유대수	공칭 능력 (제원, 정밀도)	제 작 자	구입년월	교정일자 교정기관	비고

위와 같이 제조/가공설비의 보유현황을 제출합니다.

년 월 일

확 인 자

대 표 이 사 : (인)

품질관리담당자 : (인)

<첨부 3>

시험/검사설비 보유현황

NO	구 분	보유설비명	보유대수	공칭 능력 (제원, 정밀도)	제 작 자	구입년월	교정일자 교정기관	비고

위와 같이 시험/검사설비 보유현황을 제출합니다.

년 월 일

확 인 자  
 대 표 이 사 : (인)  
 품질관리담당자 : (인)



<첨부 5>

KS 또는 단체표준과의 차이점

KS 또는 단체표준명(번호)	구분	KS 또는 단체표준 제품	신청제품
	구조		
	사용 재료		
	호칭압력		
	사용호칭		

년 월 일

확 인 자

대 표 이 사 : (인)

품질관리담당자 : (인)